



¿Se adapta el trabajo a las personas sistematicamente? Lamentablemente la respuesta es NO

UN EJEMPLO

Válvula ilustrada colocada 2.50 metros

Debería estar aproximadamente a la altura del codo

El promedio de los chilenos alcanza 105 cm..

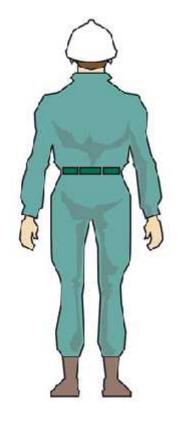


Para que la válvula quedara más o menos a la altura del codo de un trabajador, este debería tener una estatura cercana a 4,1 metros.

No existen personas de esas características.

Esto implica que algo se hizo mal y que hay que tratar de remediarlo.



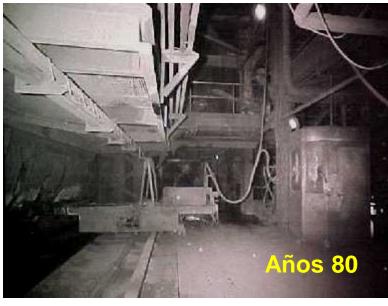


Hay buenas intenciones, pero......















- Es habitual es que nos incorporemos a sistemas productivos en cuya concepción no se han incorporado criterios ergonómicos.
- Entonces "heredamos" problemas ergonómicos cuya corrección no esta exenta de dificultades.
- •En consecuencia hay que ir mas allá del "sentido común" en los nuevos proyectos.

Nuevos proyectos

Estructura Física

- Arquitectura
- Diseño
- Ingeniería

Insumos

- Máquinas
- Herramientas
- Mobiliario
- Equipos de protección
- Accesorios

Procesos

- Métodos
- Operadores
- Entorno físico

RESULTADOS

Calidad de vida laboral

Productividad



Medidas antropométricas de 2.030 varones chilenos, extraídas de un estudio realizado por la Unidad de Ergonomía de la Universidad de Concepción.

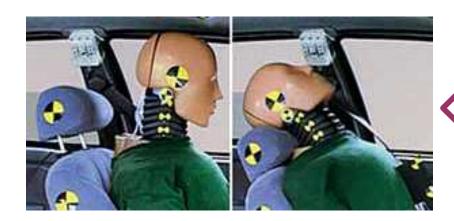


Dimensiones antropométricas	Promedio	DE	5 percentil	95 percentil		
Medidas de pie						
Peso	69,3	11,0	51,1	87,4		
Estatura	168,8	6,7	157,8	179,8		
altura ojo suelo	158,4	6,7	147,3	169,4		
altura hombro suelo	139,2	6,0	129,3	149,0		
altura codo suelo	104,5	4,9	96,4	112,5		
altura nudillo suelo	74,2	4,5	66,7	81,6		
envergadura	154,2	6,5	143,5	165,0		
Medidas sentado						
estatura sentado	89,7	3,5	83,9	95,5		
altura ojo asiento	79,4	4,2	72,5	86,3		
altura hombro asiento	60,2	3,8	54,0	66,4		
altura codo asiento	25,4	4,0	18,9	31,9		
altura muslo asiento	14,0	1,8	11,2	16,9		
profundidad abdomen	25,6	4,0	19,1	32,2		
altura poplitea	40,1	2,8	35,5	44,8		
distancia gluteo-poplitea	46,0	3,1	41,0	51,0		
distancia gluteo-rotular	57,5	3,6	51,6	63,4		
alcance vertical	160,8	7,0	149,4	172,2		
alcance frontal	75,0	4,5	67,7	82,4		
alcance antebrazo	42,2	2,4	38,3	46,1		
ancho hombros	41,4	3,2	36,2	46,6		
ancho entre codos	51,9	4,9	43,9	59,9		
ancho caderas	34,4	2,9	29,7	39,2		

Apoya Cabezas







Si el apoya cabeza está muy bajo o muy atrás, los músculos del cuello no son capaces de absorber el impacto y la columna vertebral se extiende. Los huesos, músculos, venas y nervios pueden sufrir daños considerables

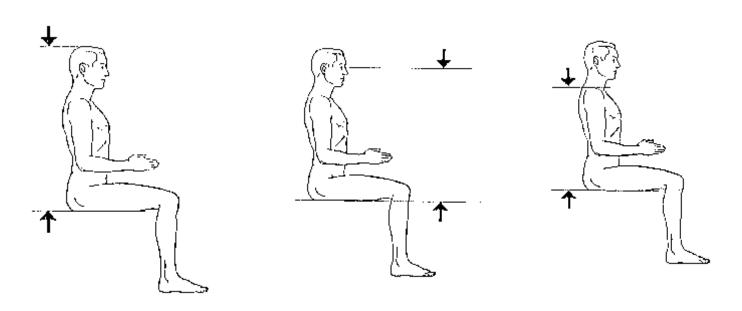
El apoya cabeza debe estar instalado de modo que la parte superior quede al nivel de la coronilla. La distancia entre la nuca y el apoya cabeza debe ser la menor posible.





Referencias antropométricas que permiten definir altura y rango de ajuste de apoya cabeza

Medidas antropométricas	X	DE	<u> </u>	95
Estatura sentado	89,7	3,5	83,9	95,5
Altura ojo asiento	79,4	4,2	72,5	86,3
Altura hombro asiento	60,2	3,8	54,0	66,4



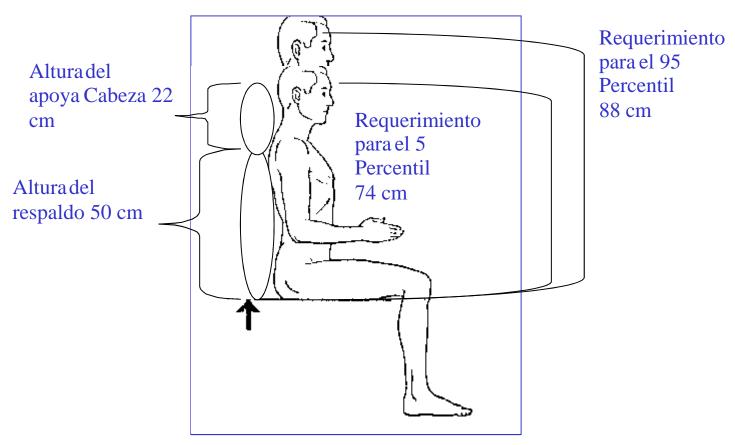
Unidad de Ergonomía Universidad de Concepcion

Medidas del asiento de uno de los camiones evaluados

Centímetros que faltan para que el apoya cabeza proteja al:

95 Percentil 16 cm

5 Percentil: 2 cm



Unidad de Ergonomía Universidad de Concepcion









La Compañía evalúa renovar asientos para lo cual se evalúan prototipos

Los proveedores se oponen señalando que cualquier modificación los exime de responder frente a los seguros comprometidos

La pregunta es: ¿se habrían opuesto si la exigencia se pone al adquirir un equipo cuyo costo es cercano a U.S. \$ 3.000.000

Unidad de Ergonomía Universidad de Concepcion

٠,

• Una reflexión:

¿existe alguna forma efectiva de hacer ergonomía sin participación?



ERGONOMIA EN TRABAJOS PESADOS: EL APORTE DE LA FISIOLOGIA DEL TRABAJO

EJEMPLOS DE PARTICIPACION

 LA META ES REDUCIR LA CARGA DE TRABAJO Y AUMENTAR LA PRODUCTIVIDAD

¿SERA SUFICIENTE?

UN TEMA PARA REFLEXIONAR

 CENTRAR ESFUERZOS SOLO EN PRODUCTI VI DAD Y SEGURI DAD

¿ASEGURAN BIENESTAR?

LA CALIDAD DE VIDA LABORAL SOLO SE PUEDE LOGRAR CUANDO AL MENOS

- Las condiciones en torno al trabajo son también adecuadas, por ejemplo campamentos y alimentación
- Las exigencias del trabajo se establecen en base a las capacidades y limitaciones del hombre
- Los salarios son proporcionales al esfuerzo desplegado en la tarea

CAMPAMENTOS

- En Chile, en algunas empresas tienen campamentos de muy buen nivel, particularmente en empresas mineras que desarrollan sus labores en altura.
- En áreas como construcción, agrícola, frutícola, forestal y pesquera existe una gran variación en las facilidades que otorgan a los trabajadores











La pregunta es:

 ¿Se puede hacer ergonomía en trabajadores que subsisten bajo condiciones como las ilustradas?

 ¿Qué priorizamos? ¿la "ciencia de alto nivel"? o aprendemos a construir desde los cimientos















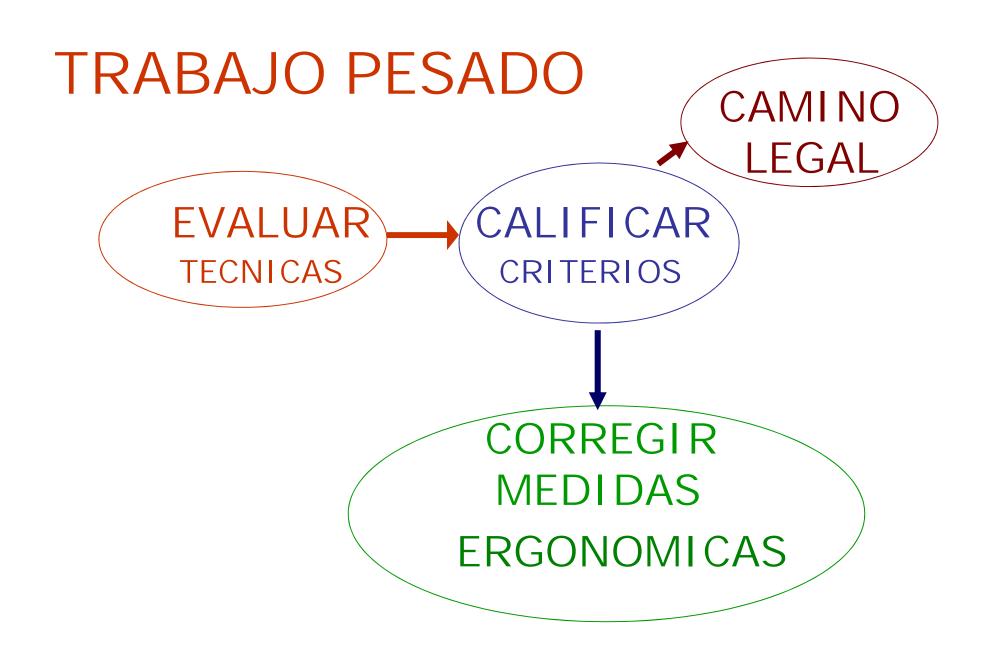
Promedio y desviación estándar (D. E.) para la edad, peso, estatura, capacidad aeróbica y rendimiento, de dos grupos de trabajadores forestales.

Variables	Unidad	Trabajadores de Rendimiento			
		Alto		Medio	
		n=15		N=37	
		Promedio	D.E.	Promedio	D.E
Edad	años	33.10	10.10	30.80	10.40
Peso	Kg	67.40	8.20	62.80	8.80
Estatura	metros	1.69	0.05	1.66	0.06
Masa grasa	%	15.20	5.00	12.40	5.20
Ingesta energía*	Kcal/día	3859.00	524.00	3287.00	415.00
Capacidad aeróbio		3.10	0.59	2.91	0.53
Rendimient ö *	M³/hora	6.20	0.17	4.50	0.35
**Promedios significativamente diferentes:0.001					

- •Diferencia ingesta de alimentos=572 kcal diarias
- •Diferencia de rendimiento de 37%

Alimentación forestales: Evolución 1981 al 2000

Variable	Unidad	Trabajadores 1981	Trabajadores 2000
Energía	Kcal	2862	4024
Proteínas totales	g	74	135
Hidratos Carbono	g	537	621
Lípidos	g	46	104



¿Cómo reducir la carga fisiológica de trabajo?

La mecanización es una forma de hacerlo







Sin embargo hay formas de mecanización que aumentan la producción pero no reducen la carga fisiológica



Implementos como el ilustrado generan además ruido, vibraciones y contaminan

Trabajos como el ultimo ilustrado además del alto gasto de energía demandan esfuerzos que pueden resultar en lesiones musculo esqueleticas y por lo tanto es fundamental que los trabajadores tengan una buena aptitud física





Correlación de la carga cardiovascular media de la jornada versus algunas características de los trabajadores

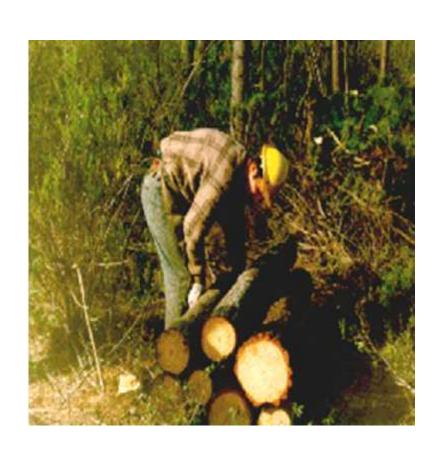
		r
• Edad	•	0.35
Peso (kg)	•	- 0.48
 Masa grasa (%) 	•	0.28
 Masa libre de grasa (kg) 	•	- 0.90
 Capacidad aeróbica (I/min) 	•	- 0.77

Hay trabajos de mucho sobreesfuerzo en los que se adoptan muy malas posturas y la mecanizacion en es completamente justificada

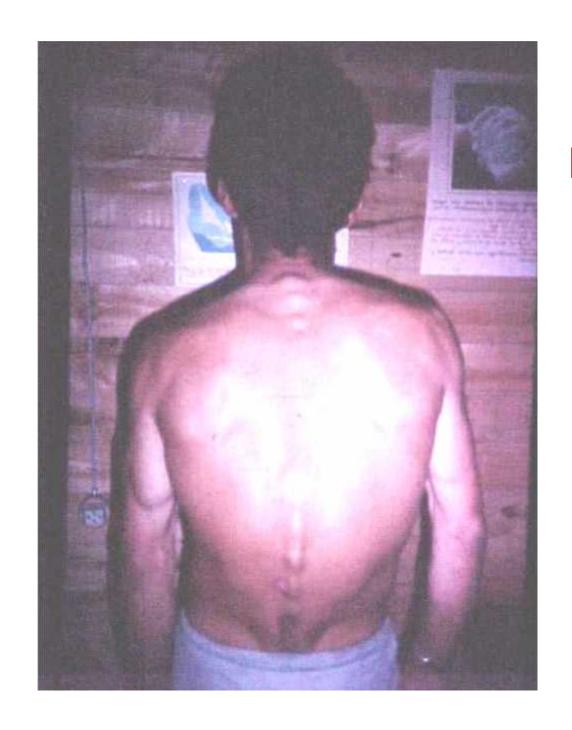




Apilado de madera: Carga y ordenamiento de trozos



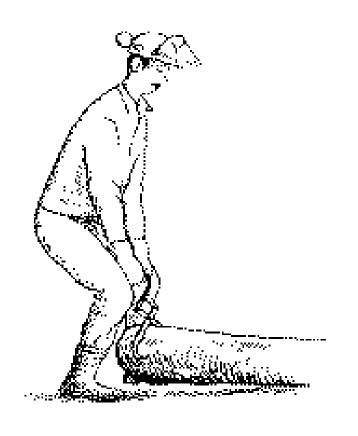


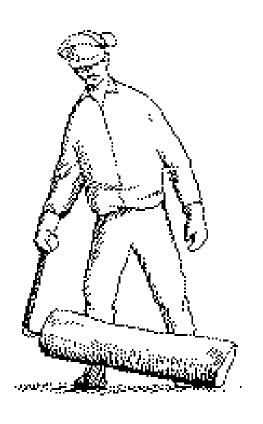


ESPALDA DE UN TRABAJADOR DESPUES DE 10 AÑOS ARRUMANDO MADERA

Ayudas mecánicas

 Si el trabajo es poco frecuente se puede usar herramientas simples

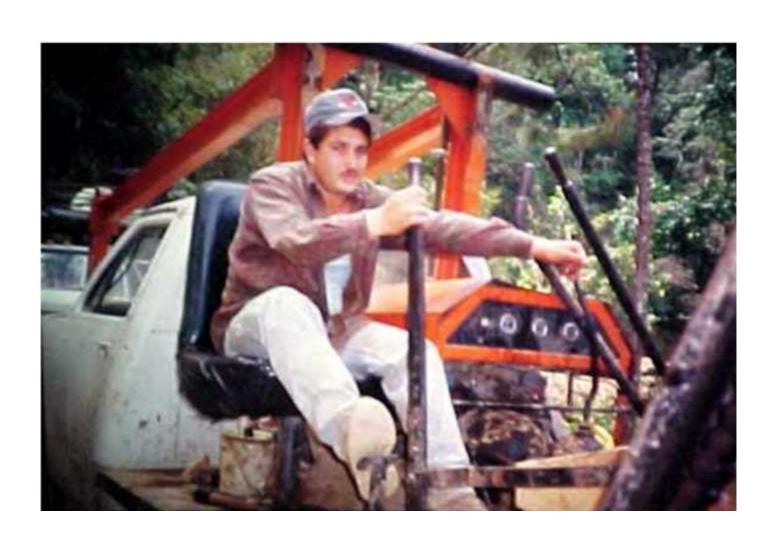




Si el trabajo se realiza toda la jornada y todos los días laborales debe usarse máquinas



Sin embargo, máquinas mal diseñadas pueden generar los mismos problemas

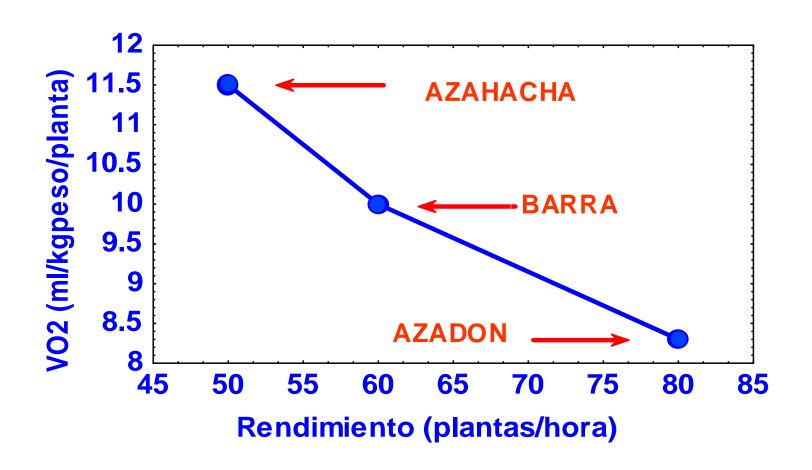


SELECCIÓN DE HERRAMIENTAS Y TECNICAS DE TRABAJO



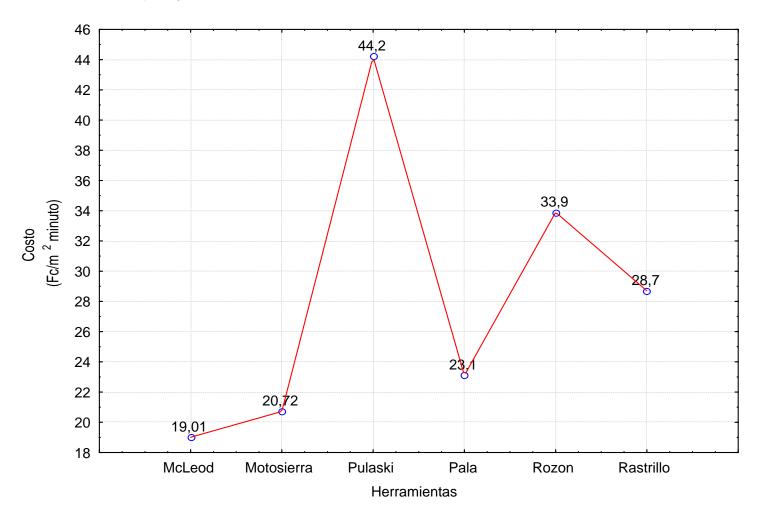
TRES HERRAMIENTAS PARA PLANTACION USADAS EN CHILE

Consumo de oxígeno y rendimiento plantando con diferentes herramientas

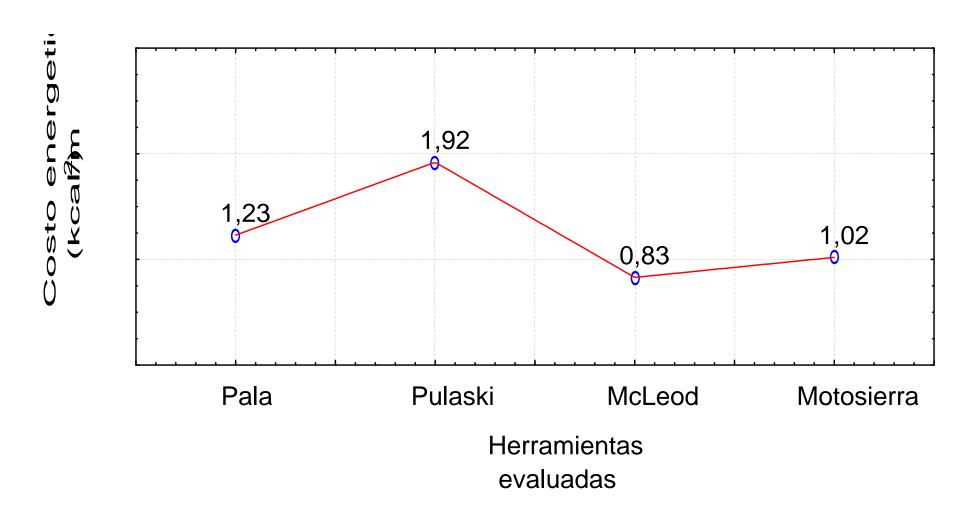




No obstante, estas cifras absolutas tienen que ser analizadas en términos de costo-beneficio, vale decir, en función del rendimiento obtenido con cada herramienta. Para comparar el nivel de sobrecarga relativa, se estimó el incremento de la frecuencia cardiaca por metro cuadrado de línea.



Gasto de energía durante la construcción de líneas.



Poda con serrucho cola de zorro

- Riesgos para el cuello y la espalda baja
- Dolor de brazos por trabajo estático
- Riesgos de accidentes
- Mala calidad en los cortes



PODA CON SIERRA Y ESCALA

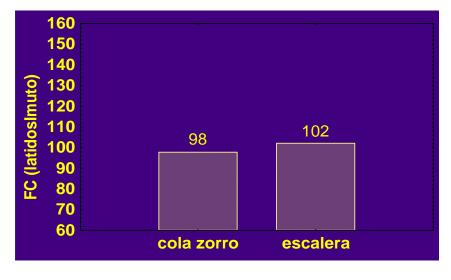


- MEJORA LA POSICION DE TRABAJO
- DISMINUYE EL TRABAJO ESTATICO
- LOS RIESGOS DE ACCIDENTES SE PUEDEN CONTROLAR
- MEJORA LA CALIDAD



Aumenta el rendimiento con la misma carga fisiológica



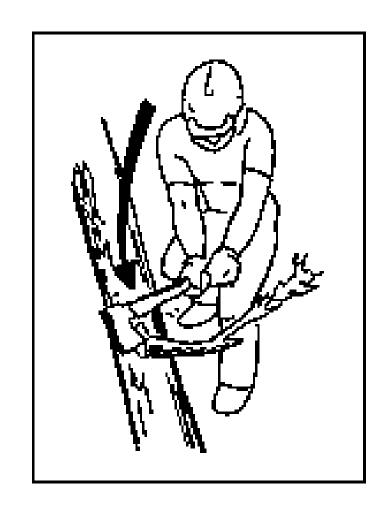




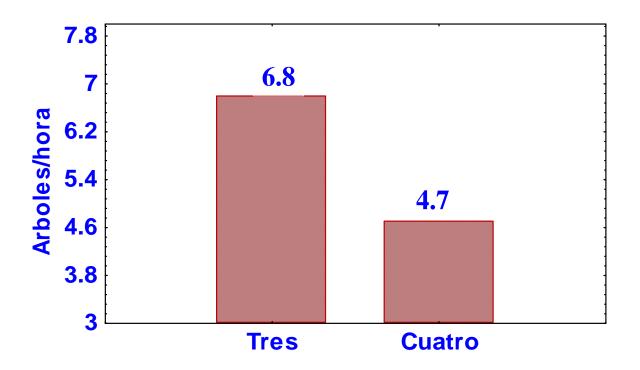
EQUIPOS DE TRABAJO: NUMERO DE TRABAJADORES POR FUNCION

TRABAJOS CON HACHA

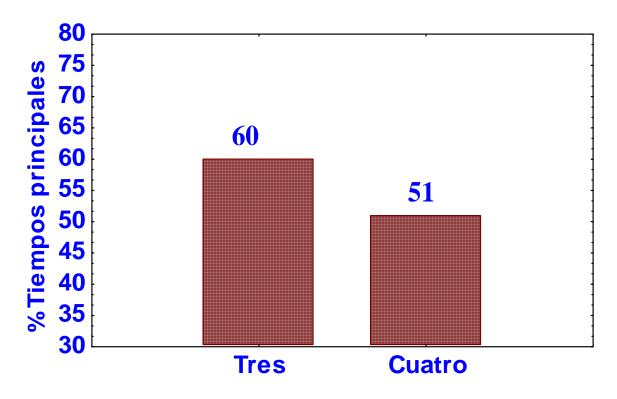
- EL TRABAJO DE DESRAME CON HACHA ES UNA ACTIVIDAD PESADA
- LOS CONTRATISTAS
 FORESTALES
 NORMALMENTE
 OCUPAN DOS, TRES
 O CUATRO
 HACHEROS



Rendimiento hacheros

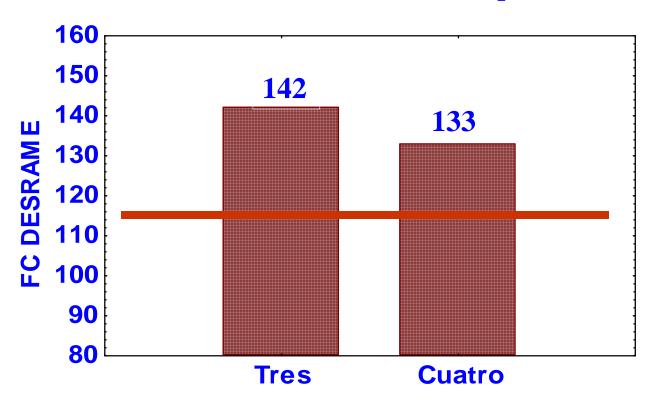


Hacheros % Tiempo actividad Principal

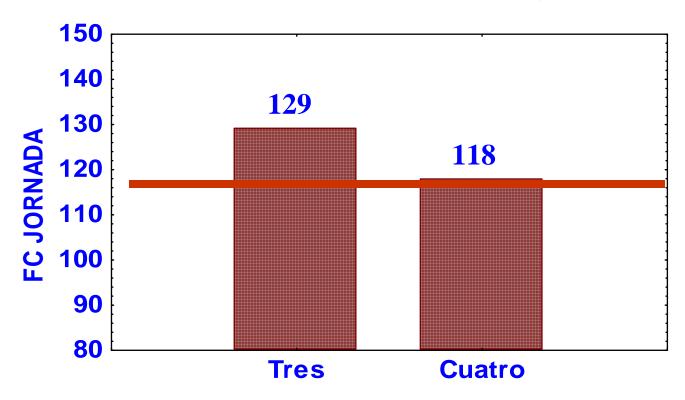


¿Que se puede concluir en base al estudio de tiempos?

Frecuencia cardíaca Actividad Principal



Hacheros: Frecuencia cardíaca jornada

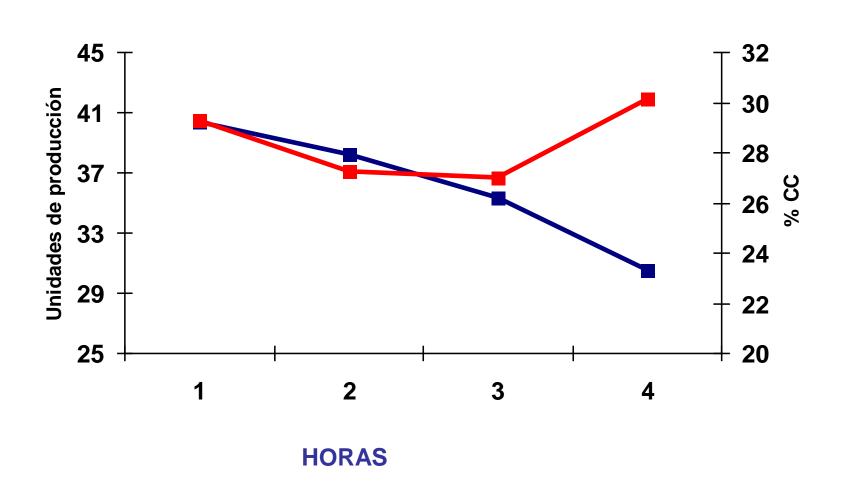




DOSIFICACION DE PAUSAS

- LAS PAUSAS SON UNA NECESIDAD
- DEBEN SER FRECUENTES Y NO NECESARIAMENTE MUY LARGAS
- LO IMPORTANTE ES INTRODUCIRLAS EN EL MOMENTO OPORTUNO

TRABAJO SIN PAUSAS



Tiempo de recuperación

$$T.R. = T.T (GET- \% GES)$$
(GET-1.5)

donde:

T.R. =Tiempo de recuperación (minutos)

T.T. = Tiempo de trabajo

GET = Gasto de energia del trabajo

GES = Gasto de energia de referencia (40% CA)

Tiempo de recuperación

donde:

T.R. =Tiempo de recuperación (minutos)

T.T. = Tiempo de trabajo

%CCT = % carga cardiovascular trabajo

% CC límite 40% nivel mar, 35% altura

Ficha Ergonómica Mantenedor mecánico taller

Estudio de tiempo y carga física de trabajo

Las labores asociadas a la actividad principal, tales como mantención de partes y piezas, revisión e inspección, ocupan un 49,8% de la jornada.

Un 14,3% de la jornada desarrolla labores de coordinación y administración

Un 15,6% del tiempo lo utiliza para traslados.

Tiempo		Actividad	Porcentaje	
Inicio	Término			
8:30	8:51	Coordinación	5.2 %	
8:51	9:00	Conducción de camión	2.2 %	
9:00	9.21	Coordinación/instrucciones	5,2%	
9:21	9:32	Revisa equipos	2,7%	
9:32	9:42	Conduce camión	2.5%	
9:42	10:08	Mantención de equipo:	6.4%	
10:08	10:27	Trabajo en taller	4,7%	
10:27	10:31	Desplazamiento con tambores	1%	
10:31	10:43	Preparación de herramientas	3%	
10:43	10:53	Conduce	2.5%	
10:53	11:09	Coordina	3.9%	
11:09	11:35	Conduce	5.9%	
11:35	12:48	Colación	18%	
12:50	13:04	Preparación de herramientas	3.4%	
13:04	13:40	Reparación brazo hidráulico	8.8%	
13:40	13:50	Conduce	2.5%	
13:50	13:59	Taller de mangueras	2.2%	
13:59	14:04	Conduce	1.2%	
14:04	14:44	Repara cilindro de levante: Repara cilindro-maneja puente grúa-Utiliza pistola hidráulica	9.9%	
14:44	15:15	Termina labores: Guardar equipos	7.7%	
Tiempo total de evaluación	6 horas, 45 minutos			

Promedio, mínimo, máximo y desviación estándar de la frecuencia cardiaca y el porcentaje de carga cardiovascular (%CC).

	Promedio	Mínimo	Máximo	D.E
Variables				
Frecuencia Cardiaca	116,8	88,00	151,0	11,70
Porcentaje de Carga Cardiovascular	45,8	22,58	73,4	9,44

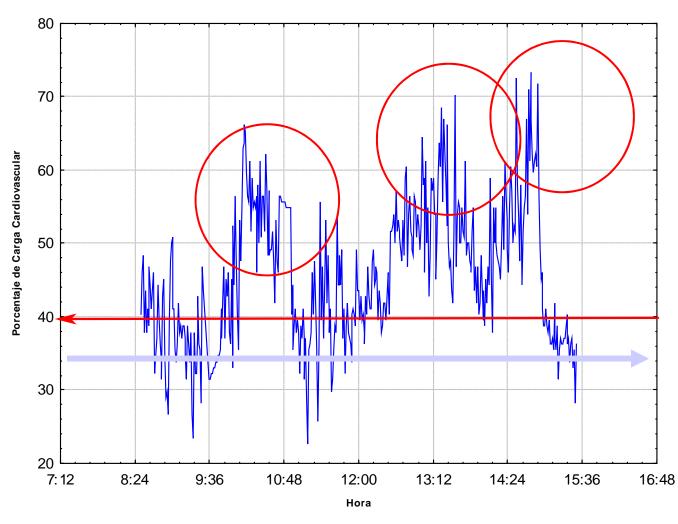
$$T.R. = T.T (\%CCT-\%CC limite)$$
(%CCT)

$$T.R. = 405 (45.8-35\%)$$
(45.8)

TR= 95 minutos

Gráfico del Porcentaje de Carga Cardiovascular durante la jornada de trabajo

La carga cardiovascular entre las 10:00 y las 10:48 alcanza hiveles entre el 40% y el 65%, en niveles entre el 40% y el 65%, en niveles el 65%, en niveles el 65%, en niveles el 65% y las 75% estaba realizando y las 75% estaba realizando y las 75% el 65% el 65% y las 75% el 65% el 6



EFECTO DE LAS PAUSAS PROGRAMADAS

Estudio de caso: Pausas en poda

SIN PAUSA

Rendimiento 26 árboles por hora

• 41.5 % CC

93.7 % Tiempos principales

Ausentismo por dolores de brazos

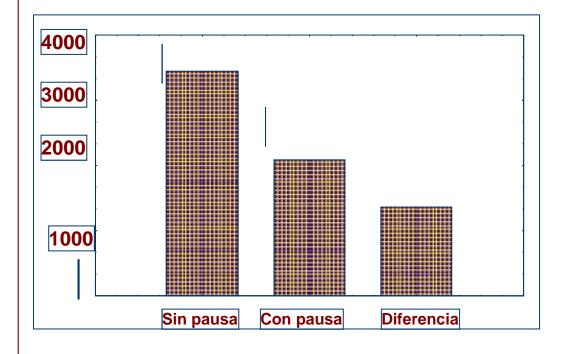
Estudio de caso: Pausas en poda

PAUSA 10min/hora

- Rendimiento 43 árboles por hora
- 40 % CC
- 84.0 % Tiempos principales
- Aumento salarios, disminución ausentismo, mejoría de salarios

Costos de podar con y sin pausas

- El trabajo consistió en podar 69.5 ha
- El tiempo de trabajo para igual superficie se reduce de 28 a 17 días
- El ahorro porcentual en los costos es 40 % por el ahorro de tiempo
- Es aún mayor si se considera que en los 11 días pueden hacer otros trabajos

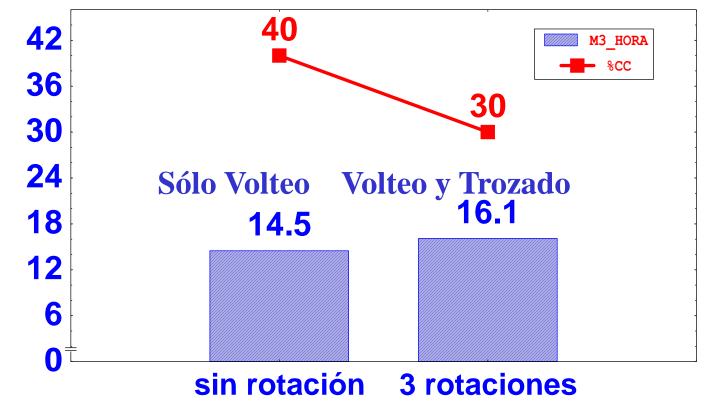


ROTACION DE FUNCIONES



Organización del trabajo:
Rotación de funciones







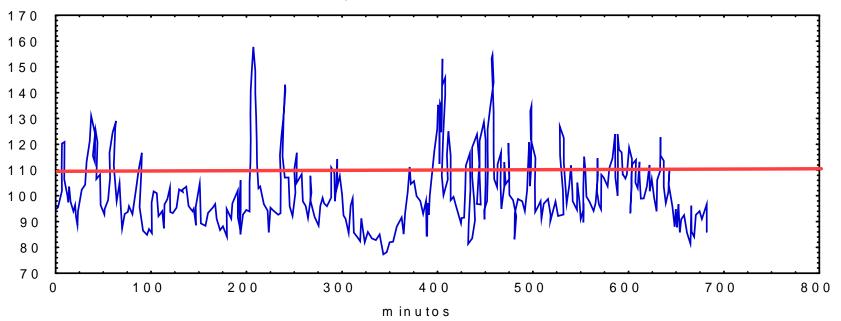
Medidas simples de organización, de bajo costo, mejoran la eficiencia y reducen la carga física

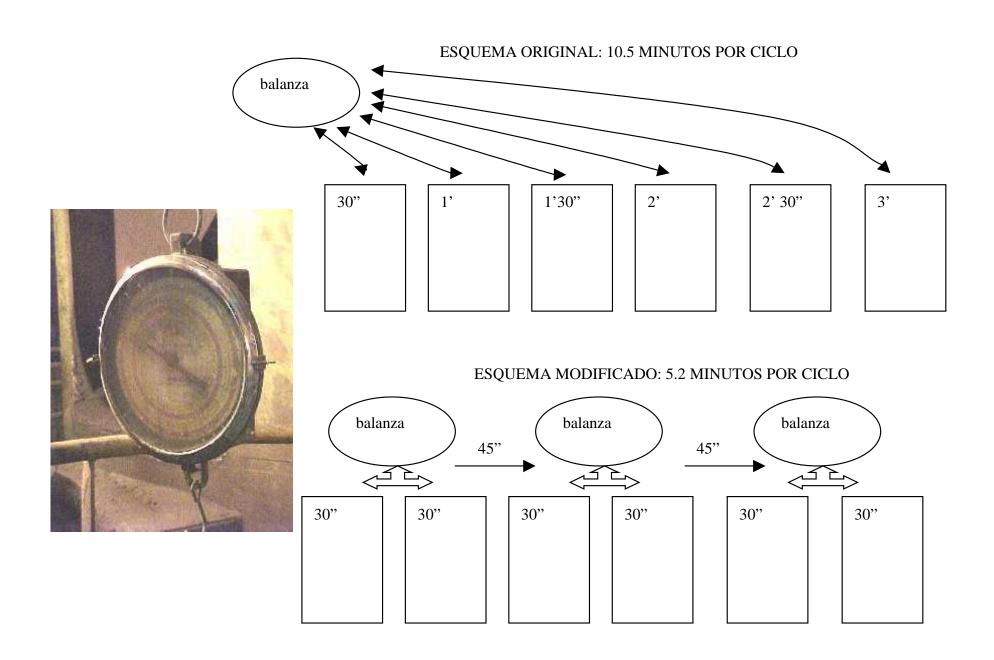






operador flotacion





ESQUEMA ORIGINAL DE COSECHA

BOSQUE 2 DIAS

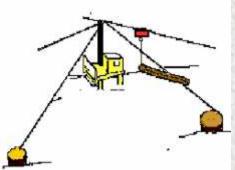
1 Motosierrista volteador

3 hacheros

1 Estrobero

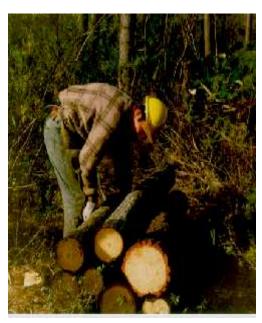
1 torrero 1 boyerizo

CANCHA 1,5 DIAS 1 marcador 1 motosierrista trozador 3 apiladores





ESPALDA DE UN TRABAJADOR DESPUES DE 10 AÑOS APILANDO MADERA

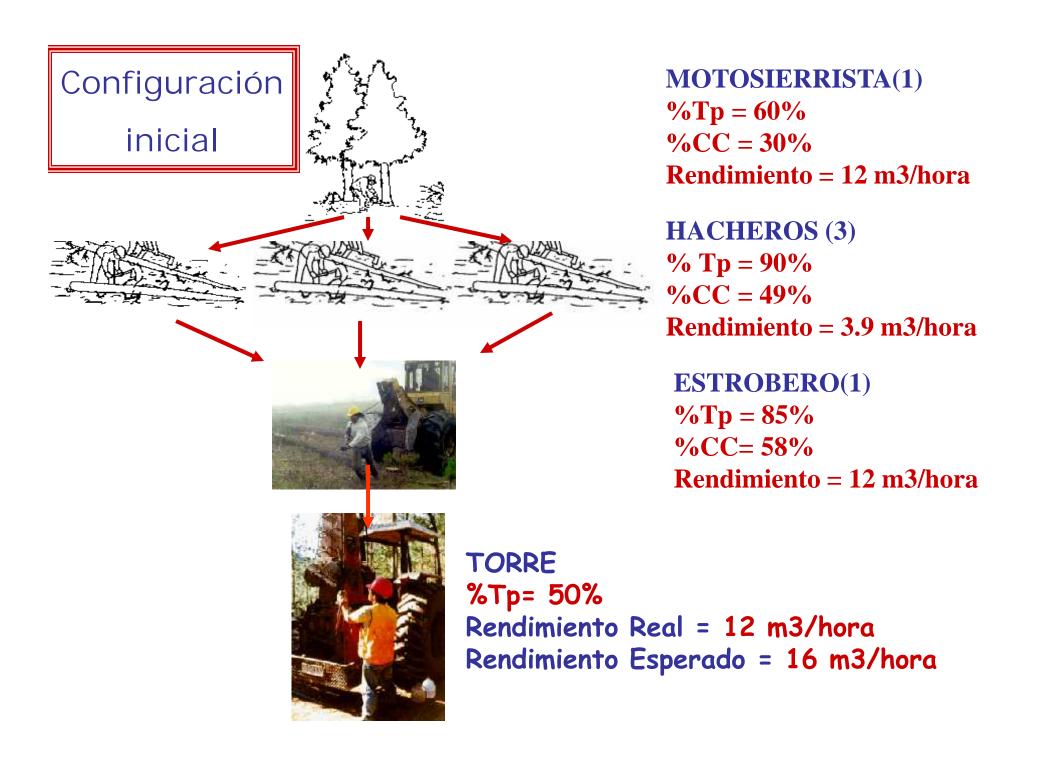












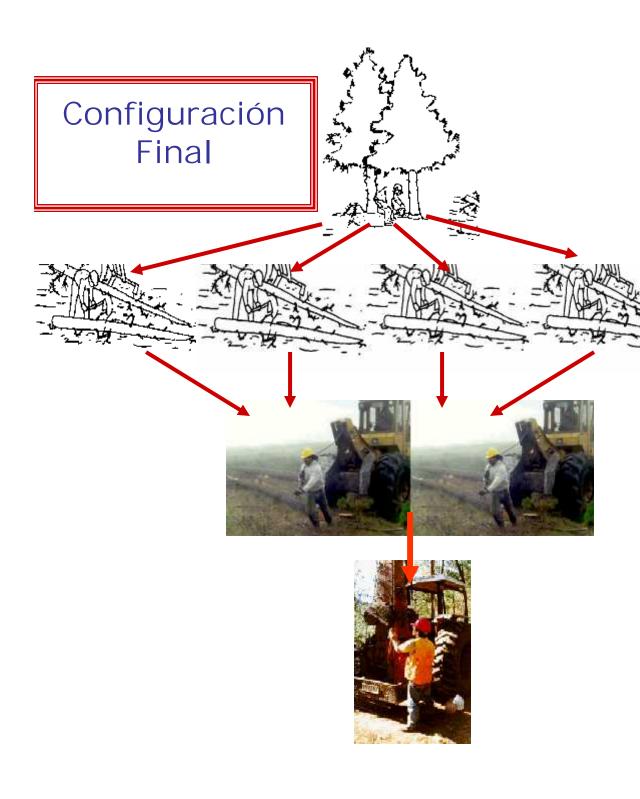
ESQUEMA COSECHA CON MODIFICACIONES ERGONOMICAS

BOSQUE

CANCHA

1 MOTOSIERRISTA VOLTEADOR
4 HACHEROS
2 ESTROBEROS

1 TORRE
1 MARCADOR
1 MOTOSIERRISTA TROZADOR
1 DESPICADOR
1 TRINEUMATICO



Motosierristas (1)

$$^{9}_{0}$$
Tp = 75 $^{9}_{0}$

$$%CC = 38\%$$

Rendimiento = 16 m3/hora

Hacheros (4)

$$70 \text{ Tp} = 75\%$$

$$%CC = 41%$$

Rendimiento = 4.2 m3/hora

Estroberos (2)

$$^{9}_{0}Tp = 70\%$$

Rendimiento = 16 m3/hora

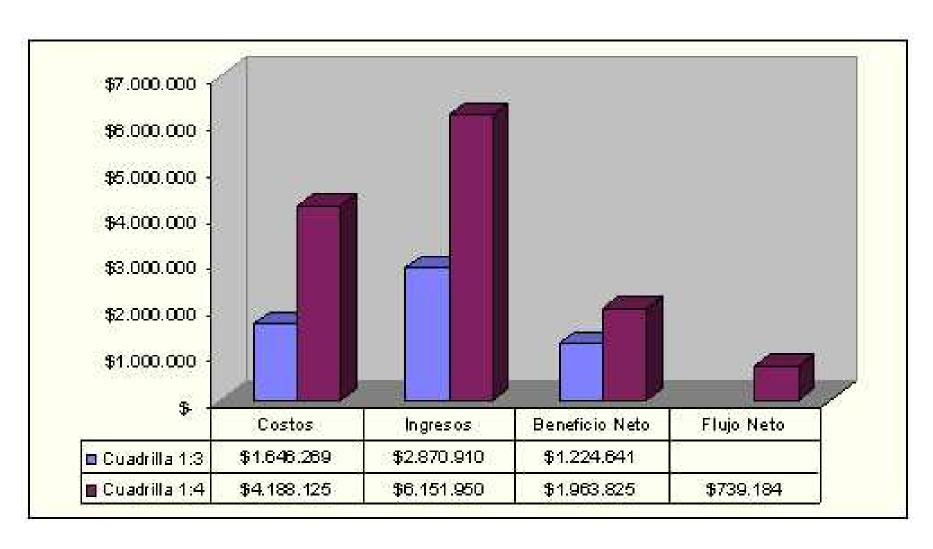
TORRE

$$\%$$
Tp= 80%

Rendimiento =16 m3/hora

Esperado = 16 m3/hora

Costos, ingresos y relación beneficio-costo del sistema de trabajo original (cuadrilla 1:3) y del sistema modificado (cuadrilla 1:4)



COSECHA: CAMBIOS CON LA NUEVA ORGANIZACIÓN

- Aumento de la producción de 700 a 1500 m3 mensuales
- Aumento del empleo de 7 a 12 trabajadores
- Aumentos de sueldos en la mayoría de los trabajadores
- Mayor eficiencia en la producción
- Aumento de las utilidades del contratista

Efectos de la innovación en cosecha: Aumento ingresos: ¿EQUIDAD?

Contratista 68%

• Operadores de máquina 47%

• Estroberos 26%

Motosierristas 19%

• **Hacheros** 1.5%

Rendimiento en trabajos con hacha

 $RH(m^3/HR) = 0.161+0.029*CC+3.217*M^3/ARB+0.037*TPRIN-0.041*PEND$

Indicadores estadísticos: R: 0.85; R²: 0.73; error estándar: 0.5; p>0.001

Donde: RH = Rendimiento expresado en metros cúbicos por hora

CC = Carga cardiovascular expresada en porcentaje

 $M^3/ARB = Volumen por árbol$

TPRIN = Tiempo principal

PEND = Pendiente en porcentaje

	TIEMPO PRINCIPAL 55%							
	15 % pend	diente	30 % pendiente		50 % pendiente			
VOL/ARB	CC 30%	CC 40%	CC 30%	CC 40%	CC 30%	CC 40%		
0,40	3,74	4,03	3,12	3,41	2,30	2,59		
0,48	4,01	4,30	3,39	3,68	2,57	2,86		
0,58	4,30	4,59	3,69	3,98	2,87	3,16		
0,68	4,63	4,92	4,01	4,30	3,19	3,48		
0,78	4,97	5,26	4,36	4,65	3,54	3,83		
0,90	5,35	5,64	4,73	5,02	3,91	4,20		
1,02	5,75	6,04	5,13	5,42	4,31	4,60		
1,16	6,17	6,46	5,55	5,84	4,73	5,02		
1,30	6,62	6,91	6,01	6,30	5,19	5,48		
1,44	7,10	7,39	6,48	6,77	5,66	5,95		
1,60	7,60	7,89	6,98	7,27	6,16	6,45		
1,76	8,13	8,42	7,51	7,80	6,69	6,98		
1,94	8,68	8,97	8,06	8,35	7,24	7,53		
2,12	9,26	9,55	8,64	8,93	7,82	8,11		
2,30	9,86	10,15	9,25	9,54	8,43	8,72		
2,50	10,49	10,78	9,88	10,17	9,06	9,35		



Deudas por saldar





;

Una reflexión:

¿existe alguna forma efectiva de hacer ergonomía sin participación?

