# PROGRAMA DE ERGONOMIA PARA UNA INDUSTRIA DE BIOTECNOLOGIA

Carmen E. Roman MSIH.

#### Justificación

El enfoque del programa es proveer una herramienta de mejora para industrias medianas, y cuyos riesgos son principalmente ergonómicos que no poseen la capacidad en recursos para implementar programas complejos.

#### En la Isla...

Estadisticas de Industria por Tamaño

# Empleados % del Total de Industrias

1-50 70%

51-100 10.3%

101-200 8.2%

201-500 7.2%

501-1000 3.05%

Más de 1000 1.29%

#### En la Isla...

 88.5% de las industrias tienen 200 empleados o menos.

¿Hacia donde nos lleva esto?

#### En la Isla.... Del Encanto!!!

- Los programas de intervencion deben ser diseñados para que puedan ser implementados con una injección de recursos paulatina.
- Es necesario un apoyo de organizaciones enfocadas en promover la salud en el lugar de trabajo y de las instituciones educativas.

#### En la Isla.... Del Encanto!!!

 El trabajo realizado para lograr mejora debe funcionar como una red....

#### Desarrollo de una Visión Envolvimiento y participación de todos los niveles.

- Gerente General
- Gerente Recursos Humanos
- Manufactura
- Ingenieria
- Comite Seguridad

## Estableciendo el Escenario Para la Acción!!!

¿ COMO LOGRAR UN COMPROMISO?

¿COMO VENDEMOS UNA IDEA?

#### Identificación

- Estresores Bio-Mecánicos
- Tareas en términos del riesgo que estas presentan.
  - -Establecer un orden para intervenir.
  - Clasificar las tareas por su riesgo para poder reubicar empleados que tengan restricciones.

#### Identificación

- Revisión
  - Registros de Lesiones (OSHA LOG 200)
  - Registros de primera ayuda y documentación de envío al Fondo del Seguro del Estado.

#### Tendencias

- -Areas
- Departamentos
- -Operaciones

#### Programa de Manejo Medico y Seguimiento a los Casos

 Capacitación del recurso en el área médica (Enfermera Ocupacional).

- -Realización Encuesta de Síntomas
- Diagnóstico

## Programa de Manejo Medico y Seguimiento a los Casos

Identificación de Medidas de Prevención

 Monitoreo desarrollos dentro del campo de los DTA.

Promoción de Educación, Adiestramiento, Concientización

 Adiestramiento- La prioridad o punto de inicio es la creación de "Una Conciencia Ergonómica", esto tanto a empleados de producción como a supervisores y gerenciales.

#### Adiestramiento

Proveer adiestramiento especial para Gerenciales, Ingenieros, Personal de Mantenimiento, Supervisores y Miembros del Comite de Seguridad, esto para asegurar un conocimiento que permita promover el apoyo al programa.

- Implementación de Controles Efectívos
  - Ingeniería

Ej. Mejoras en la distribución del espacio en área de inspección y empaque.

Fotografia

- Ej. de Controles Administrativos (para interrumpir el ciclo)
  - Como el fuego requiere de unas condiciones presentes asi son las lesiones...
    - Duracion- Programa de rotación
    - Frecuencia-
    - Postura-
    - Severidad de las lesiones-(Reubicación de emleados a otras áreas)

#### Del Concepto a la Practica...

#### Hallazgos Iniciales...

- Registro pobre de lesiones y enfermedades
- Alta incidencia de lesiones musculoesqueletales
- Alta incidencia de dolores de cabeza
- Inexistente la investigacion de los referidos de las areas a enfermeria
- No seguimiento a los casos o referidos

#### Diagnostico del "Paciente"

¿ Como ilustrar la condicion Ergonomica de la planta, si un registro confiable para establecer un parametro de comparacion?

### Diagnostico del "Paciente"

Utilizando el producto que se manufactura como punto de partida para el desarrollo de la idea........ Hablar un mismo lenguaje!!

#### La Planta es el "PACIENTE"

## Diagnostico del "Paciente"

Que nos permite esto.....

 Mostrar en palabras sencillas la condicion actual de la planta.

 Ilustrar mejoras..... Al mejorar areas de la planta......El paciente recupera !!!

Motivar la participacion de los empleados

#### Elementos del Programa En El PISO...

 Inicio de la implantacion con un programa piloto.....

 Evaluacion area de inspeccion y empaque.

RESULTADOS...

#### Hallazgos Iniciales....

- La mayoria de los empleados del area habian estado lesionados debido a sus tareas.
- El area necesitaba intervencion...
- Colaboración Total del Supervisor y del Gerente del area !!!

#### Resultados Generales de la Evaluación...

- Mejoras en la distribucion del espacio
- Orden y Limpieza
- Ubicacion de materiales
- Altura de las estaciones de trabajo inadecuadas

Compromiso...

A mediano plazo...

Inicio proceso de rediseño del area

#### A corto plazo...

 Mejoras en orden del area, sillas y distribucion de materiales.

## Retos que Presenta la Implementacion

- Tamaño de la Industria
- El riesgo mas importante por el tipo de industria es el Ergonomico.
- Limitación de Recursos
- Creacion de "Una Nueva Conciencia Ergonomica en la Industria"

### Impacto de la Implantación

- Desarrollo de un conocimiento y concientización a diferentes niveles.
- Inicio de el proceso de cambio en la cultura de la planta.
- El establecimiento de un programa piloto como guia para la integración de otros departamentos.
- Actitud proactiva entre los empleados técnicos y operadores.

#### Impacto a Nivel Estatal...

 Identificación de la necesidad de capacitar el personal de enfermeria dentro de las industrias.

 Establecer planes de acción y equipos de capacitación entre el personal de diferentes industrias.